

A close-up photograph of a metalworking process, likely laser cutting or grinding, showing a bright light source and a shower of golden sparks falling from a dark metal part. The scene is set against a dark background, emphasizing the intense light and motion of the sparks.

**ADAM**  
GMBH  
METALLBAU

## **ADAM METALLBAU**

---

Wir verarbeiten Bau- und Edelstähle

[www.ditec-adam-metallbau.de](http://www.ditec-adam-metallbau.de)

## ADAM Metallbau - **Über uns**

---

Die Firma Adam GmbH Metallbau wurde vor über 40 Jahren als hauseigener Zulieferbetrieb der ditec Dichtungstechnik GmbH gegründet.

Seitdem ist sie als Hersteller aller Stahlelemente für den Kompensatorbau aus dem Familienunternehmen nicht mehr wegzudenken.

Adam GmbH Metallbau liefert die für den Anlagen- und Rohrleitungsbau benötigten Teile aus erster, unmittelbarer Hand und trägt somit maßgeblich zum Erfolg von ditec bei.

Metallbau

Stahlbau

Apparatebau

Brennteile

Blech-, Kant- und Biegeteile

Mauerrohre

Betoneinlegeile

Flansche

Schweißkonstruktionen



## ADAM Metallbau - **Unsere Produkte und Leistungen**

---

Heute verfügt Adam GmbH Metallbau über jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung von Stahlbauteilen und Schweißkonstruktionen aus allen gängigen Bau- und Edelstählen.

Unser Know-how steckt in kompletten Kompensator-Einbaueinheiten, Leitblechen, Stützringen sowie Flanschen für die Gummi- und Gewebekompensatoren-Technologie. Gemeinsam mit unserem Partner übernehmen wir darüber hinaus die komplette Planung und Fertigung bis hin zur Montage.

## ADAM Metallbau - **Unsere Qualifikationen**

---

Dank unseres umfangreichen Maschinenparks sind wir in der Lage, unterschiedlichste Metallbauteile nicht nur für den konventionellen Anlagen- und Kraftwerksbau, sondern auch für die Nuklearindustrie zu produzieren.

Dabei ist außerordentliche Qualität stets unser höchster Anspruch. Auch unsere Dokumentationserfahrung und regelmäßige Zertifizierungen machen uns zu einem zuverlässigen Partner in der Herstellung von Metallbaukonstruktionen.



### 3D-CNC Plasmabrenn- schneidanlage

Bearbeitungsfläche  
4.500 x 2.500 mm  
Schneidbereich  
Baustahl 0,5 - 60 mm  
Edelstahl 0,5 - 40 mm

### Tafelschere

Schnittlänge 3.100 mm  
Blechstärke 16 mm

### Abkantpresse

200 t  
max. Biegelänge  
3.550 mm

### Flach-, Profil- und Stabstahlschere

100 t mit Vierkant-  
ausklinker und  
Losstanze

### 3-Walzen-Rund- biegemaschinen

Biegeleistung  
8 mm x 2.000 mm

### 3-Rollen-Profil- biegemaschine

Presskraft 25 t  
Biegeleistung  
z. B. Rund  $\varnothing$  60 mm

### Werkstatt- rahmenpresse

150 t  
Durchgang 1.570 mm

### Drehmaschine

Spitzenhöhe 280 mm  
Spitzenweite 1.500 mm

### Werkzeug- Fräsmaschine

Verfahrwege  
X-Achse 400 mm  
Y-Achse 300 mm  
Z-Achse 400 mm  
Belastbarkeit  
max. 300 kg

### Bandsäge

Schnittbereiche  
Rund  $\varnothing$  320 mm  
Flach 350 x 320 mm  
Quadratisch 320 mm

### Fasen-Rollschere

Abschrägkapazität  
15 mm  
Blechstärke 6 - 40 mm

### Säulen- und Radialbohr- maschinen

bohren  $\varnothing$  60 mm  
gewinden (Stahl/  
Guss) M45 / M50

### Schweißmaschinen

MIG / MAG / WIG  
max. 450 A

### Schweißdrehtische

Traglast 2 t

## ADAM Metallbau - Zulassungen & Zertifizierungen

ISO 9001:2015 Qualitätsmanagement

KTA 1401 Kerntechnische Zulassung

ISO 45001:2018 Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement

EN ISO 3834-3 Qualitätsanforderungen für Schmelzschweißen

EN 1090-2 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EX2

AD 2000 HP0 schweißstechnische Voraussetzungen zur  
Fertigung von Druckgeräten

AD2000/HP3 und DIN EN ISO 9606-1 Geprüfte Schweißer

DNV GL Schweißzulassung

Schweißverfahrensprüfungen

Umstempelberechtigung

DIN EN ISO 9712 Farbeindringprüfung PT2

DIN EN ISO 9712 Zerstörungsfreie Sichtprüfung Stufe VT2





## ADAM Metallbau - **Kontaktieren Sie uns**

---

Sie planen eine Metallkonstruktion, ganz unabhängig von den möglichen Anwendungen für die Kompensator-Technologie? Unsere Ingenieure und Techniker beraten Sie gerne!

ADAM GmbH METALLBAU  
97318 Kitzingen  
An der Staustufe 6

E-MAIL: [info@ditec-adam.de](mailto:info@ditec-adam.de)  
TEL: 09321 / 23070  
[www.ditec-adam-metallbau.de](http://www.ditec-adam-metallbau.de)